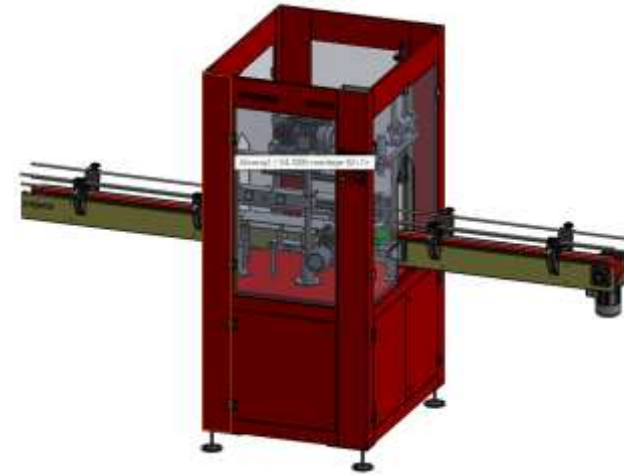


LİNEER KAPAK SIKMA MAKİNASI

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Makine Şasesi : AISI304
- Kapak Sıkma Adedi : 4000 ad/ dk
- Ambalaj Yüksekliği : 140 – 300 mm
- Ambalaj Çapı : 40 mm- 100mm
- Ürün Çıkış Hızı : 5 – 30 m/dak.
- Sıkma Modül Motoru : 0,09 kW
- Makine Kontrol Ünitesi : LCD
- Çalışma Voltajı : 220V / 50Hz / 3A
- Kontrol Voltajı : 24 VDC
- Ambalaj Özelliği : Şeffaf ve Opak Cam veya Plastik
- Ürün Sensörü : Cisimden Yansımali Optik Sensör
- Konveyör Hız Kontrolü : Frekans Inverteri
- Çalışma Basıncı : 6-8 Bar
- Kontrol Ünitesi : PLC
- Kapak Sıkma Ünitesi : 0,09 kw Redüktörlü Motor Sıkma Ünitesi
- Konveyör sistemi : 3 mt.
- Konveyör Motoru : 0.37 kW
- Alt Dışli Ünitesi : 0.18 kW
- Konveyör Ünitesi : Asetal Bantlı ve AISI304 Şaseli
- Konveyör Genişliği : Ürüne Özel (82mm veya 114mm)





TURKFILL

Mühendislik Makine Sanayi ve Ticaret Ltd.Şti.

LINEAR CAP CLOSER MACHINE

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Machine Frame : AISI304
- Number of Lid Clampings : 4000 units/min
- Packaging Height : 140 – 300 mm
- Packaging Diameter : 40 mm - 100 mm
- Product Output Speed : 5 – 30 m/min.
- Clamping Module Motor : 0.09 kW
- Machine Control Unit : LCD
- Operating Voltage : 220V / 50Hz / 3A
- Control Voltage : 24 VDC
- Packaging Type : Transparent and Opaque Glass or Plastic
- Product Sensor : Reflective Optical Sensor
- Conveyor Speed Control : Frequency Inverter
- Operating Pressure : 6-8 Bar
- Control Unit : PLC
- Lid Clamping Unit : 0.09 kW Geared Motor Clamping Unit
- Conveyor System : 3 mt.
- Conveyor Motor : 0.37 kW
- Lower Gear Unit : 0.18 kW
- Conveyor Unit : Acetal Belt and AISI304 Chassis
- Conveyor Width : Product Specific (82mm or 114mm)

